



COMPACT



- W Compresseur Inverter
- W Structure ASA traitée anti-UV
- W R32 gaz écologique
- W Gamme réversible chaud, froid et auto
- W Commande 3 boutons - facilité d'utilisation
- W Respecte les normes de la FPP
- W Respect des normes environnementales
- W WIFI Control - Supervision et pilotage en option



CLASSE ÉNERGÉTIQUE  A



CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE	E35 Inv	E55 Inv	E75 Inv	E95 Inv
Capacité bassin (maxi.)	35 m ³	55 m ³	75 m ³	95 m ³
Puissance de chauffage *	1.50 ~ 7.00 kW	1.80 ~ 9.30 kW	2.30 ~ 11.50 kW	2.90 ~ 15.40 kW
Consommation *	0.11-1.08 kW	0.13 ~ 1.45 kW	0.14 ~ 1.77 kW	0.27 ~ 2.70 kW
COP *	13.60 ~ 6.50	13.80 ~ 6.40	16.40 ~ 6.50	10.70 ~ 5.70
Courant nominal	0.48 ~ 4.70 A	0.57 ~ 6.30 A	0.61 ~ 7.70 A	2.11 ~ 11.50 A
Puissance de chauffage **	1.10 ~ 5.40 kW	1.30 ~ 6.60 kW	1.80 ~ 8.60 kW	2.10 ~ 11.50 kW
Consommation **	0.17-1.25 kW	0.21 ~ 1.57 kW	0.28 ~ 1.91 kW	0.33 ~ 2.61 kW
COP **	6.50 ~ 4.30	6.20 ~ 4.20	6.40 ~ 4.50	6.30 ~ 4.40
Puissance en froid ***	3.40 kW	4.42 kW	4.80 kW	8.16 kW
Consommation en froid ***	1.05 kW	1.21 kW	1.31 kW	2.38 kW
EER ***	3.24	3.64	3.66	3.42
Carrosserie	ASA	ASA	ASA	ASA
Contrôleur	Commande 3 boutons			
Gaz	R 32	R 32	R 32	R 32
Échangeur	Titane twisté	Titane twisté	Titane twisté	Titane twisté
Compresseur	Rotatif GREE	Rotatif GREE	Rotatif GREE	Rotatif GREE
Nombre de ventilateurs	1	1	1	1
Vitesse rotation ventilateur (PMR)	600-830 T/mn	600-830 T/mn	600-830 T/mn	550-700 T/mn
Mode	Chaud/Froid/Auto	Chaud/Froid/Auto	Chaud/Froid/Auto	Chaud/Froid/Auto
Plage de fonctionnement	-7°C ~ 43°C	-7°C ~ 43°C	-7°C ~ 43°C	-7°C ~ 43°C
Puissance acoustique à 1 m	37-49 dB(A)	37-50 dB(A)	38-51 dB(A)	46-54 dB(A)
Alimentation	220-240V~/1Ph	220-240V~/1Ph	220-240V~/1Ph	220-240V~/1Ph
Détendeur	Capillaire	Capillaire	Capillaire	Capillaire
Débit d'eau	2.2 m ³ /h	2.7 m ³ /h	3.3 m ³ /h	4.4 m ³ /h
Dimension unité	934.5*360*608.5 mm	934.5*360*608.5 mm	934.5*360*608.5 mm	1017.5*400*765.5 mm
Dimension carton (l / L / h)	970*410*630 mm	970*410*630 mm	970*410*630 mm	1060*465*790 mm
Poids net / Poids brut	40 kg / 52 kg	41 kg / 53 kg	42 kg / 54 kg	56 kg / 70 kg
Garantie toutes pièces	3 ans	3 ans	3 ans	3 ans

* Test réalisé à 27°C de température d'air, avec le même écart de température et de débit d'eau obtenu à 15°C.

** Test réalisé à 15°C de température d'air, avec une entrée d'eau à 26°C et une sortie d'eau à 28°C afin de définir le débit d'eau, la capacité de chauffe et la consommation, selon les normes FPP.

*** Test réalisé à 35°C de température d'air, avec une entrée d'eau à 30°C et une sortie d'eau à 29°C.

ACCESSOIRES

- Livraison sur palette individuelle
- Housse d'hivernage
- Cylindres blocs
- Big foot en option
- Raccords hydrauliques
- Tubes condensats
- Manuel d'utilisation

