



- Technologie Inverter sur le compresseur et le ventilateur
- Utilisation du Gaz R32
- Commande CAREL complète et facile d'utilisation
- Accès rapide au filtre et à la sonde d'humidité
- Présence de deux résistances chauffantes
- Accès au filtre et à la sonde d'humidité sans outil
- Design épuré et moderne



### Machine vendue avec ses accessoires :

- Adaptateur entrée pour gaine 500mm ou 600mm selon le modèle
- Adaptateur de sortie pour gaine de 250mm

MODÈLE	WDG 5.4	WDG 6.8	WDG 8.5	WDG 12.8	WDG 12.8T
Capacité de déshumidification 27°C/80%	5.4l/h	6.8l/h	8.5l/h	12.8l/h	12.8l/h
Capacité de chauffage	2kW	3.5kW	4.5kW	5.5kW	5.5kW
Alimentation électrique	230v/1ph/50Hz	230v/1ph/50Hz	230v/1ph/50Hz	230v/1ph/50Hz	380v/3ph/50Hz
Puissance d'entrée correspondante	0.5-2.2kW	0.9-4kW	0.9-5kW	1.56-6kW	1.5-6kW
Courant (Max)	12A	18A	22A	26A	15A
Volume d'air M³/h	1 020	1 360	1 700	2 550	2 550
Pression statique	60Pa	80Pa	100Pa	120Pa	120Pa
Bruit avec conduit d'air	45dB(A)	48dB(A)	50dB(A)	51dB(A)	52dB(A)
Type de compresseur	DC Inverter				
Type de ventilateur	Centrifugul fan				
Type de détente	Electric Expansion Valve				
Gaz réfrigérant	R32				
Spécifications du produit A/B/C	605/595/1000			700/595/1300	
Dimension armoire H L P	890/905x695X630				
Taille de sortie de la mousse d'air	215X225 soit Dian 250				
Longueur bouche de retour d'air	485				
Hauteur bouche de retour d'air	450			605	

### UNE MULTITUDE DE POSSIBILITÉS EN FONCTION DE VOS BESOINS ET DE VOS PROJETS.

Réalisez un bilan déshumidification pour obtenir la solution sur-mesure qu'il vous faut !

	1000x150	600x150	300x150
WDG 5.4	1	2	4
WDG 6.8	1	2	4
WDG 8.5	2	3	6
WDG 12.8(T)	2	5	10

### Le kit comprend :

- Le plenum de distribution
- Les gaines souples en 250 ou 160 en fonction
- Les plenums de soufflage + grilles
- Colliers de serrage